

アトムジョイント<露出用バンド締めタイプ>

AJ-DA取扱説明書

この度はアトムジョイントをご購入いただきまして、誠にありがとうございます。取り付け作業前にこの説明書を必ずお読みください。

保管上の注意

1. 運搬中・保管中は、製品本体に損傷を与えないよう充分にご注意ください。また損傷などがある場合は、ご使用にならないようお願いいたします。
2. 長期間保管する場合は、冷暗所に保管し直射日光を避けてください。
3. 室温 40℃以上および過度の湿度、水分のある場所に長時間放置しないでください。
4. 製品に火気が当たらないよう充分ご注意ください。
5. 製品に荷重をかけないようにご注意ください。

使用上の注意

1. 作業時には必ず手袋などを着用して安全に作業を行ってください。
2. ご使用前に製品の損傷の有無をご確認ください。
3. 現場の最高使用圧力・最高使用温度が各製品の使用範囲内であることをご確認の上、ご使用ください。
4. 配管に引張り応力が負荷されないよう、十分な配管支持固定を行ってください。

施工要領

1. 差込むパイプの端面について以下をご確認ください。
 - ・端面が 90°（直角）に切断されていること
 - ・端面に段差や傷がないこと
2. パイプ差込み部及び当製品の受口内面に油脂やゴミなどが付着していたらきれいに拭取ってください。
3. パイプ差込み部の端部から、 $\varnothing$ 寸法（右表参照）の位置でマーキングします（写真①）。その後、マーキング位置まで本製品を差込んでください。
4. マーキング部分とのずれに注意し、付属する SUS バンドを締めます（写真②）。40A～80A：片側 1 本のバンドは、左右で締めみ方向の向きを変えてください。100A～200A：片側 2 本のバンドは、片側でそれぞれ締めみ部分が互い違いになるような形に取付けてください（写真③）。片側 2 本のバンドの内々寸法は下記の通りとしてください。
100A～150A：30mm、200A：50mm（右表参照）
5. 反対側も同様にバンドを装着したら取付け完了です。

マーキング位置およびSUSバンド

呼び径 (A)	マーキング 位置 ($\varnothing$)	バンド	
		本数	2本の バンドの 内々寸法
40	48～50	片側 1 本	
50			
65			
80			
100	98～100	片側 2 本	30
125			
150			
200			
	133～135		50

