

抜け止めくん 施工要領書

株式会社アトムズ
千葉県柏市根戸467-225
TEL：04-7199-3097

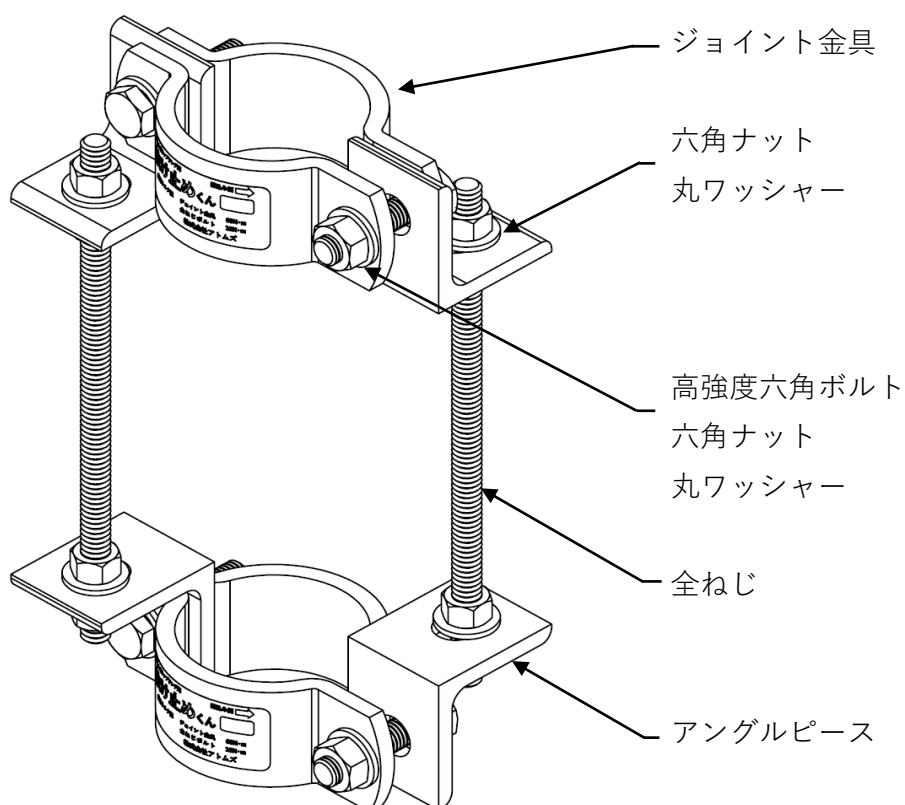
◎ご使用前のお願い

抜け止めくんがお手元に届きましたら、2ページを参照し部品の数量をご確認ください。
万が一、足りない部品がございましたら、必ず施工前に弊社までご連絡ください。

△注意事項

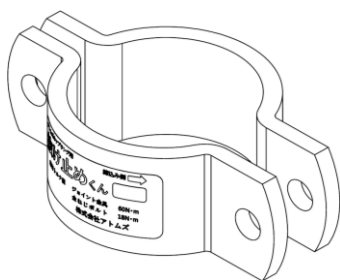
- 抜け止めくん自体で、内圧による配管の抜けを防止することはできません。
必ず、アトムズカップリングのボルトを規定の締付トルク値で締付けたうえでご使用ください。
- 本製品を目的以外の用途に使用しないでください。
- 使用に関しては、本施工要領書を参照のうえ、使用方法、設置条件、施工手順を必ず遵守してください。
- 下記の内容に関して、当社は一切の責任を負いかねますことをご了承ください。
 - 1) 定められた使用条件、使用方法、設置条件を守らないことに起因する不具合。
 - 2) 設置条件を超える自然災害などによる不具合。
 - 3) その他、注意事項などを守らないことによる不具合。

完成品（1式）



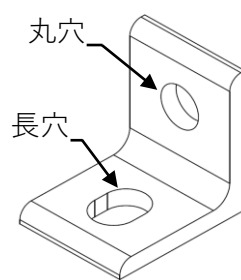
部品名称 (1式あたりの数量)

ジョイント金具 (2個)



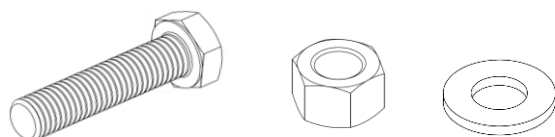
サイズ	肉厚
20A~32A	4.5mm
40A~250A	6.0mm

アングルピース (4個)



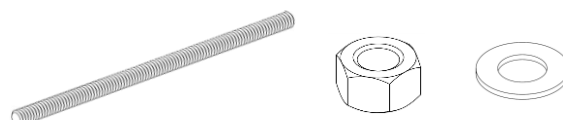
サイズ	鋼材サイズ
20A~200A	L6×50×40L
250A	L6×65×40L

ジョイント金具用：高強度六角ボルト(4本)
六角ナット(4個)
丸ワッシャー(8枚)



サイズ	ボルト	ナット	ワッシャー
20A~200A	M10×45L	M10	M10
250A	M12×50L	M12	M12

アングルピース用：全ねじ(2本)
六角ナット(8個)
丸ワッシャー(8枚)

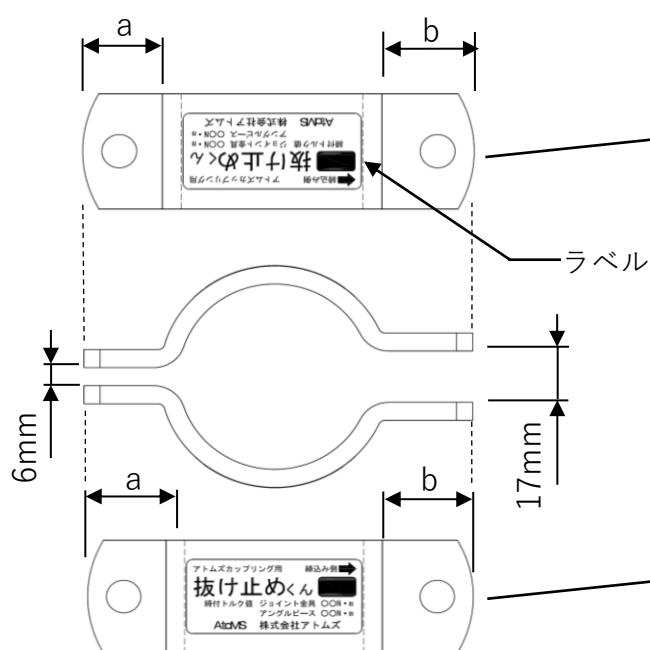


サイズ	全ねじ	ナット	ワッシャー
20A~50A	W3/8×200L	3/8	3/8
65A~100A	W3/8×250L	3/8	3/8
125A~250A	W1/2×300L	1/2	1/2

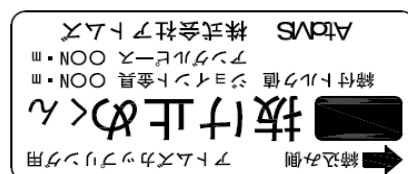
手順①

ジョイント金具の向きに注意してセットしてください。

ラベルの締込み側矢印を合わせてください。40A~200Aはa・bの寸法が異なるために、その寸法を参考に合わせることも可能です。

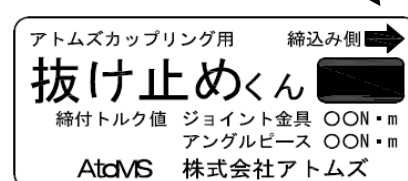


ラベル拡大図



締込み側矢印

ラベル拡大図



サイズ	a [mm]	b [mm]
20A~32A	35	35
40A~200A	25	29
250A	35	35

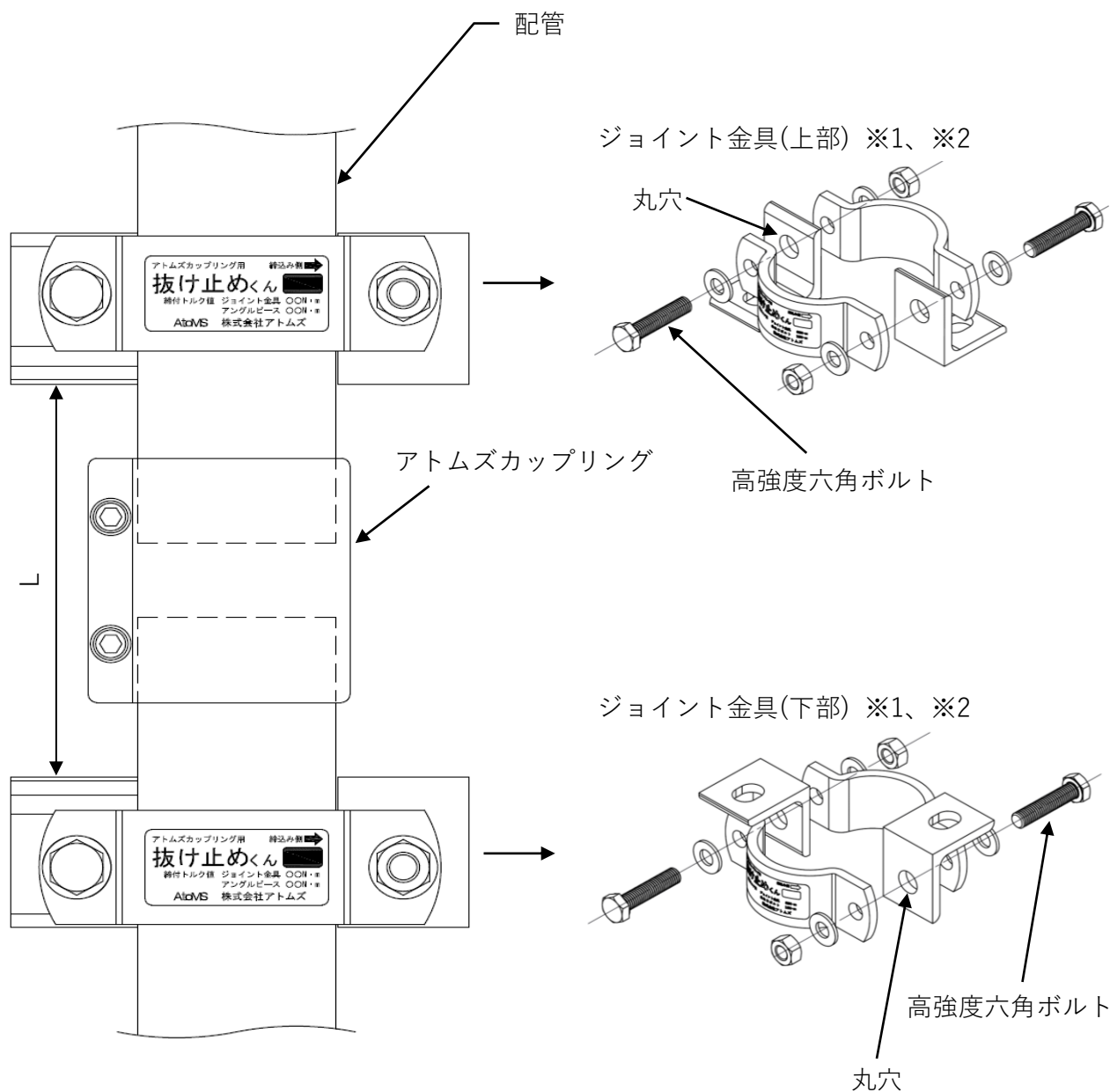
手順②

配管にジョイント金具を仮止めしてください。

※1 アングルピースの向きにご注意ください。

丸穴側に高強度六角ボルトが通るようにしてください。

※2 高強度六角ボルトを挿入する向きにご注意ください。



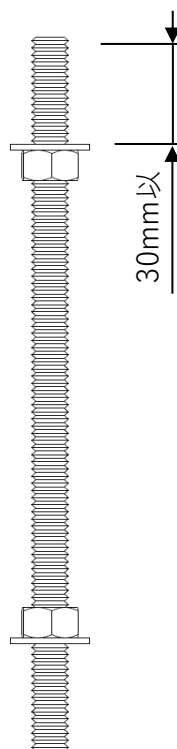
サイズ	L[mm]	※3
20A～50A	150	
65A～100A	200	
125A～250A	240	

※3 参考値

(現場の納まりに合わせて調整してください)

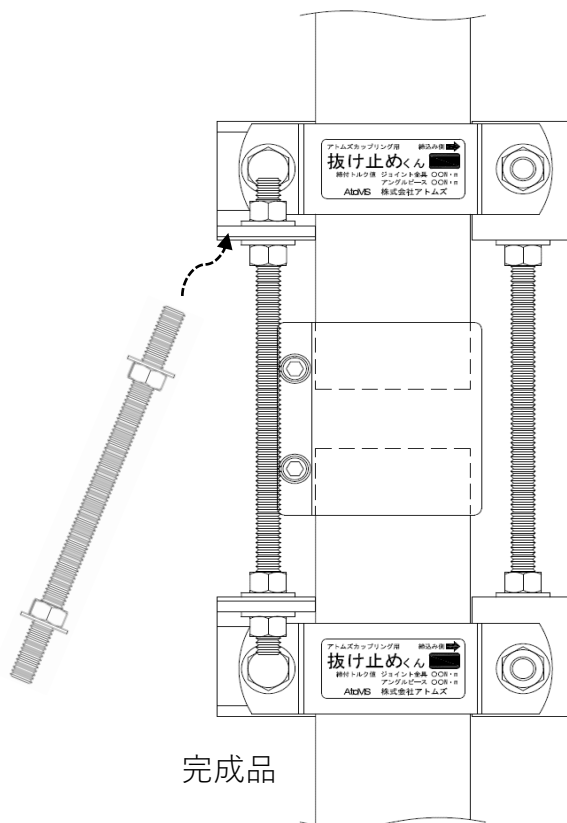
手順③

全ねじへ丸ワッシャー・ナットをセットしてください。



手順④

アングルピース(長穴側)へ全ねじを取り付け、丸ワッシャー・ナットで固定してください。



手順⑤

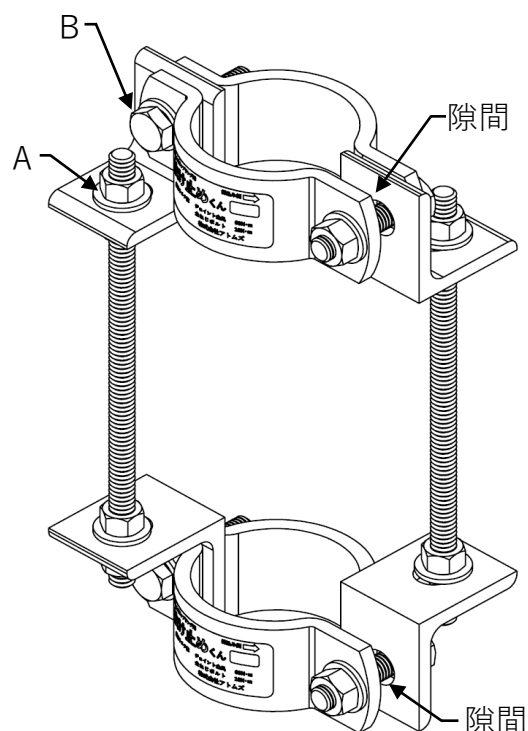
各ナット部分を下記のトルク値で締付けてください。
各部にガタツキがないことを確認し、取付け完了です。

A (全ねじボルト部)		
サイズ	全ねじサイズ	締付トルク[N・m]
20A~100A	W3/8	18
125A~250A	W1/2	41

B (ジョイント金具部)		
サイズ	高強度六角ボルト	締付トルク[N・m]
20A~200A	M10	60
250A	M12	100

※ラベルの矢印方向のナットを最後に締付けてください。

※上記トルクで締付けても、ジョイント金具の片側はアングルピースとの間に隙間が生じます。



以上