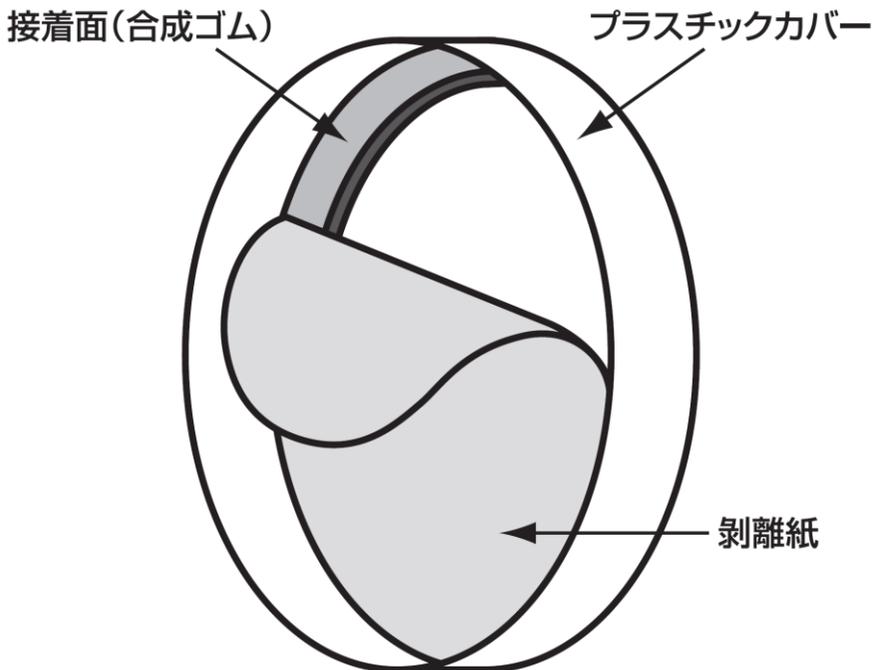


ACコア取扱い説明書

内面ライニング鋼管用管端部防錆カバー

AC CORE

この度は、アトムズカップリング用ACコアをご購入いただきまして、誠にありがとうございます。取付け作業前にこの取扱い説明書を必ずお読みください。



【ACコアの装着】

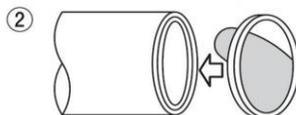
①管切断面の養生

- 管切断面の「かえり」や「バリ」などは、ヤスリやグラインダーなどで除去してください。段差は平滑にしてください。
- 管端面の切削油・切削粉やゴミなどは工業用アルコールなどで充分に拭取ってください。
- 管端面は温風乾燥してからACコアを装着してください。



②ACコアの装着

- ACコアの剥離紙をはがして管端面に装着してください。
- 装着後、工具などでゆっくりと満遍なくACコアを押し付けて、管端面とACコアを密着させてください。



[カップリングの施工]

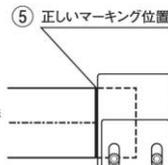
①パイプにカップリングの位置を決めるマーキングをします。
管端部からマーキングまでの距離は、下表の通りです。



②接合する一方のパイプを所定の位置にセットし、支持金具で固定します。

③固定されたパイプのマーキング位置までカップリングを差込みます。

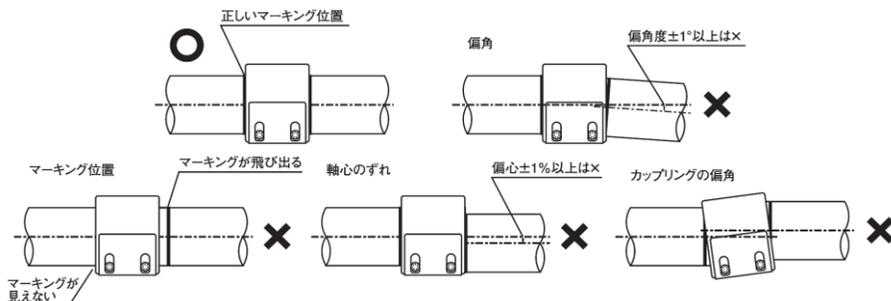
※ACコアと未挿入のグリップが干渉しないようご注意ください。



④次に、もう一方のパイプを、カップリングに挿入します。

その際、軸心を合わせ、偏心・偏角なしのように調整しながら、もう一方のパイプも固定します。

⑤カップリングをマーキングの位置にセットしたら、カップリングのボルトを仮締めして、パイプに対し偏心・偏角がないことを確認してください。



⑥ボルトを交互に下表のトルク値まで繰返し締め込みます。締め付けトルクは下表をご参照ください。

呼び径 (A)	管端部からマーキング位置までの距離 (mm) ※			締め付けトルク値 (N・M)		
	GRタイプ	FXタイプ	FZタイプ	GRタイプ	FXタイプ	FZタイプ
20	30	30	30	8~10	7~10	7~10
25				15~17		
32				18~20	12~15	10~12
40				45~50		
50	40	40	40	15~20	22~25	
65	55	55	40	80~85	25~30	35~40
80				140~150		
100				56	55	55
125	76	75	55	80~85	25~30	45~50
150				140~150		
200				35~40	55~60	

※配管同士の隙間は開けずに取り付けてください。

株式会社 アトムズ

〒271-0053 千葉県松戸市中根548
 TEL: 047-330-0800 FAX: 047-330-0801
 URL: <http://www.atoms-corp.co.jp>
 E-Mail: info@atoms-corp.co.jp